



Bandfinisher G2-100

Kompaktes Bandfinishgerät mit Bandmesssystem zum An- oder Einbau in eco-line Maschinen, für Einzelteilbearbeitung bis hin zu Massenfertigung.

Das Bandfinishgerät G2-100 wird über ein Siemens-Steuerung (Busfähig) gesteuert und überwacht. Mit dem neuen Bandmesssystem wird die Prozesssicherheit erhöht und der Bandverbrauch reduziert.

Alle Parameter werden über den Bildschirm eingegeben und überwacht. Alle Fehlermeldungen werden auf dem Siemens Touch als Klartext-Meldung angezeigt.

Dank dem Bussystem eignen sich die Geräte auch besonders gut für den Einbau in CNC-Maschinen und Grossanlagen.

Technische Daten

Oszillations-Frequenz:	30 – 1.400 DH/min.
Oszillationsweg:	+/- 0.5 mm bis max. +/- 3 mm
Bandvorschubgeschwindigkeit:	0-300 mm/min.
Anpresshub:	30mm
Anpresskraft:	Max. 700 N
Anpressrollenbreite:	100/150 mm
Anpressrollenhärtigkeit:	35°, 50°, 65°, 80° ShA
Steuerspannung:	24 VDC
Gewicht:	38 kg
Elektrik:	230V / 50Hz
Pneumatik:	1 x 6 bar
Steuerschrank:	Siemens Touch-Panel

Alle Parameter werden digital eingegeben und überwacht.

